

14.08.2019 № НХМ/ОЗ.Ч.П.П-44

На № _____ от _____

Директору ООО «Женова»
И.В. Кузьминой

Ул. Советская, д.11,
г. Тула, 300041

Отзыв о работе трубопроводных линий предназначенных для обвязки цеха Электролиз - выпарка смонтированных из труб и фитингов ПВХ, ХПВХ, ПП, ПВДФ поставленные компанией «Женова».

Полимерные трубопроводы, поставленные компанией ООО «Женова» для нужд ООО «Новомосковский хлор», были использованы для обвязки следующих линий цеха Электролиз-выпарка:

- обвязка вторичной подготовки рассола, смонтирована в 2014г. – 2015г.,
- линии перелива и слив хлорного конденсата с оборудования (температура 40 °С) смонтирована 10.2017г. Ø-2". Содержание активного хлора в конденсате до 4 г/л.
- щелочной коллектор. 90 °С, смонтирован 05.2015г. Ø-13". Состав среды NaOH – 30-32%.
- откачка анолита в отделение подготовки рассола (температура 85 °С, давление 6 атм.) смонтирована 07.2017г., Ø-6" и 8". Состав среды NaCl 190-210 г/л.

Вся продукция соответствовала заданным параметрам, имела надлежащий товарный вид и была поставлена в назначенные сроки. Касательно трубопроводных систем ПВХ и ХПВХ стоит отметить простую технологию сборки. За весь период эксплуатации полимерных трубопроводов поставляемых компанией «Женова» дефектов производства или выхода трубопроводов из эксплуатации выявлено не было. В настоящее время данные системы работают стабильно в полном соответствии с параметрами, заявленными заводом-изготовителем.

На основании успешных результатов испытаний и продолжительной безаварийной эксплуатации полимерных трубопроводов из ПВХ, ХПВХ, ПП, ПВДФ, поставляемых компанией «Женова», считаем возможным рекомендовать применение данной продукции в обвязки аналогичных технологических линиях.

Технический директор
ООО «Новомосковский хлор»



Коновской А.И.

Начальник цеха
«Электролиз - выпарка»
ООО «Новомосковский хлор»



Зайкин П.Ю.