Институт Архитектуры и Строительства

Утверждаю
Директор института
Док. тех.наук Е.Блажявичюс
23 февраля 1999 г.

Протокол исследования Но. 04/99 пластиковых труб и фасонных частей из ПВХ и ХПВХ производства Genova Products (США)

Зав. исследовательского центра теплотехники А.Миколайтис

Исполнитель Р.Тотилене

Каунас, 1999

Акт подбора образцов No. 2/99

17 февраля 1999 года

1. Заказчик: UAB “Durupis”
2. Производитель: Genova Products, Inc. 7034 E Court St.Davison, MI 48423, USA
3. Продукт: Пластмассовые трубы ПВХ / ХПВХ и их фасонные части.
4. Место подбора: Draugystes g. 19a, LT-3031 Kaunas, Lithuania
5. Подобраны и смонтированы две системы из пластиковых труб и фитингов.
6. Образцы представлены в: ASI, Зав.исследоват.центра теплотехники, Verkių g.31, Kaunas
7. Время и дата подбора: 1999 02 17
8. Образцы подобраны: ASI, Зав.исследоват.центра теплотехники А.Миколайтис
9. Представитель организации, в которой подобраны образцы: UAB “Durupis” представитель Р.Янулявичюс

В центре по исследованию теплотехники института архитектуры и строительства (г.Каунас, ул. Веркю 31, тел/факс 74 36 17, Литва) проведены гидравлические испытания пластиковых труб и фасонных частей фирмы Genova Products. Испытания проведены в феврале 1999 г., на основе методики исследования пластмассовых труб.
На основе проведенных испытаний получены следующие результаты

1. Характеристика исследуемого обьекта

1.1 Опознание и приметы обьекта:

- Пластиковые трубы и их фасонные части из ПВХ белого цвета, презназначены для холодной жидкости.
- Пластиковые трубы и их фасонные части из ХПВХ желтого цвета, презназначены для горячей жидкости.

Трубы сделаны в Genova Products, Inc. 7034 E Court St.Davison, MI 48423, USA.

1.2 Параметры исследуемых обьектов должны соответствовать указаным требованиям, представленым в методике исследования и технической документации этих труб и фасонных частей.

2. Условия исследований

2.1 Установление прочности пластмассовых труб из ПВХ и ХПВХ и их фасонных частей по методике ГОСТ-а 18599-83.
2.2 Место, время и условия исследований обьекта.
2.2.1 Условия исследований:

- Скорость увеличения давления - 0,08 МПа/мин.;
- Максимальная температура воды – 110^0С;
- Атмосферное давление – 101,1-102,9 КПа;
- Температура окружающей среды – 19,0-20,1^0С;
- Относительная влажность воздуха - 60±5%

2.2.2 Место проведенных исследований: институт архитектуры и строительства, центр по исследованию теплотехники, г. Каунас, ул. Веркю 31, LT-3035 Литва, тел/факс 74 36 17
2.2.3 Время исследований – февраль месяц 1999 г.
2.2.4 Дополнительные данные: исследования проведены по заказу ЗАО “Дурупис” , г. Каунас, ул. Драугистес 19, LT-3031 Литва, тел/факс 45 75 67

По заранее согласованным схемам для исследования были представлены:

- Пластиковые трубы с 9-ю фасонными частями из ПВХ;
- Пластиковые трубы с 15-ю фасонными частями из ХПВХ.

3. Список измерительных приборов и их техничекие характеристики представлены в табл.1.

4. Результаты исследований

4.1 .Во время исследований установлено:

4.1.1. По гидравлическим параметрам прочности, пластиковые трубы из ПВХ и ХПВХ и их фасонные части соответствуют представленым техническим характеристикам.

4.1.2. Размеры пластиковых труб из ПВХ и ХПВХ и их фасонных частей определялись по методике исследования ГОСТ-а 18599-83.

4.2 Результаты гидравлических испытаний пластиковых труб из ПВХ и ХПВХ и их фасонных частей представлены в табл.2 “Результаты измерения и расчетов”.

4.3 По желанию заказчика, пластиковые трубы из ПВХ и их фасонные части были исследованы на прочность сжатым воздухом при давлении 1,7 МПа. Деформации при этом давлении не наблюдалось.

Также, по желанию заказчика, пластиковые трубы из ХПВХ и их фасонные части были исследованы на прочность холодной водой ($t=23^0C$), повышая давление до возможного предела. После достижения давления 8МПа, труба лопнула.

4.4 Исследованые пластиковые трубы из ПВХ и их фасонные части были ½”-4”-их размеров, ХПВХ и их фасонные части - ½”-2”-их размеров.

4.5 Данный протокол испытаний или отдельные его части (разделы), без письменного разрешения центра, не могут быть размножены. Копии, сделанные без разрешения, являются недействительными.

4.6 Эксплуатационные наблюдения необходимо регистрировать в журнале соответственной формы (форма журнала прилагается), а полученые данные ежегодно представляться центру, проводившему исследования. Наблюдение проводить в 10-ти обьектах, указывая их адреса (форма списка прилагается).

Ответственный за контроль измерительных приборов В.Шимелявичюс

Ответственный за контроль качества Р.Люткявичюс

Результаты расчетов и измерений

2 таблица

Но.	Наименование параметра	Результаты испытаний	Тех.параметры по техническим документам
		Трубы и фасонные части из ПВХ (для холодной воды)	Трубы и фасонные части из ПВХ (для холодной воды)
1.	2.	3.	4.
1.	Максимальное рабочее давление, МПа при t = 23^0C Оценка	4.2 годен	4.14 -
2.	Максимальное давление во время испытания, МПа при t = 23^0C Оценка	6,3 годен	- -
3.	Герметичность при максимальном рабочем давлении	годен	-

Но.	Наименование параметра	Результаты испытаний	Тех.параметры по техническим документам
		Трубы и фасонные части из ХПВХ (для горячей воды)	Трубы и фасонные части из ХПВХ (для горячей воды)
1.	2.	3.	4.
1.	Максимальное рабочее давление, МПа при t = 90^0C Оценка	0,7 годен	0,69 -
2.	Максимальное давление во время испытания, МПа при t = 90^0C Оценка	1,05 годен	- -
3.	Герметичность при максимальном рабочем давлении	годен	-
4.	Максимальное рабочее давление, МПа при t = 23^0C Оценка	3,0 годен	2,76 -
5.	Максимальное давление во время испытания, МПа при t = 23^0C Оценка	4,5 годен	- -
6.	Герметичность при максимальном рабочем давлении	годен	